

十里香



十里香酒微信公众号

2019年第11期(总349期)

企业愿景

打造幸福企业

享受快乐人生

企业使命

为社会创造价值

为顾客创造需求

为员工创造机会

企业价值观

诚信 包容 共赢 回报

—— 郝建发

2019年11月30日 星期五 <http://www.shilixiang9.com/> E-mail: shilixiangbao@163.com 十里香 股份公司办公室主办 内部资料 免费交流

shilixiang gufen

“京津冀”创新汇企业家走进十里香



2019年11月3日,由国内领先的创新创业服务平台盛景网联组织的京津冀创新汇活动走进沧州,十里香股份公司作为参观交流企业盛情接待。上午9:30,京津冀企业家一行20余人来到泊头生产基地参观交流,公司总经理宁明理、综合部部长付希梅全程陪同。京津冀创新汇企业家一行按照公

司回厂游精品线路开展深入了解。本次京津冀创新汇企业家均来自不同行业,在各自的领域内拥有优秀的创新能力,有些企业已经在新三板挂牌,成为行业领军企业。

在本次参观中,公司总经理宁明理就公司近年来的发展情况、科研创新能力与访企业家进行了深入介绍和交流。

自十里香股份公司与河北大学合作组建“河北省浓香白酒酿造工程技术研究中心”以来,开展产学研合作,推进河北省浓香型白酒行业发展关键技术问题的解决,为十里香酒的品质提供科研保障。

此外,十里香瞄准国内最近科技成果,投资3亿元建设两个国内单体最大的智能化酿酒车间,实现从投料到出酒全流程的智能操作,全部投产后年产原酒将提升到8000吨,实现了从“制造”走上“智能酿造”的跨越。

通过一上午的参观,到访企业家对十里香在河北浓香白酒领域的探索与成绩,给予了肯定与赞赏,同时大家从自身行业特征,以及长期从事经验的方面,对十里香的发展给予了宝贵的建议。
邵竟川



11月8日至10日,第二届中国—中东欧中小企业合作论坛在沧州中捷拉开大幕。来自中东欧10余个国家的“新朋旧友”将齐聚这里举行中东欧国家市长代表团会见活动、驻华使节见面会、中东欧进出口商品交易会巡展、中欧中小企业对洽会等一系列活动。11月9日,河北省人民政府省长许勤、副省长夏延军、沧州市市委书记杨慧出席此次论坛并致辞。沧州中捷,又一次成为世界瞩目的焦点。

在11月8日,十里香酒“国香20”出现在论坛欢迎晚宴上,作为沧州地标白酒欢迎中外各界朋友齐聚中捷共话友谊、同商合作。十里香酒作为沧州城市名片产品在这一隆重活动中,向国内外客商诠释了沧州的水土风情,也见证了沧州经济腾飞的美好契机。近年来,十里香酒频频亮相大型会务,多次成为百度、北汽等大型企业公司年会、商务会晤的指定用酒,十里香以其过硬的品质正逐渐在市场中凝练成一种不可或缺的地标文化元素。
杜少锋

十里香国香20亮相第二届中国—中东欧中小企业合作论坛

十里香股份公司举办第三期『酒事论事』演讲会



11月5日下午,十里香工业园区小礼堂内气氛热烈,100余位管理人员集聚一堂,共同开展“酒事论事”演讲会活动。这是公司自9月5日举办首届“酒事论事”演讲会活动以来第三次举行该主题演讲活动。

下午2:30,“酒事论事”演讲会正式开始,综合办主任郭志超首先致开场词,他就“酒事论事”系列活动举办的背景和意义

进行了说明,并鼓励现场管理干部及基层管理人员积极参与,利用这个平台展示风采,提升自我。

此次活动设置3位员工代表评委及12名演讲者。为了保证演讲的公正客观,尽最大可能达到人人参与的效果,活动将所有参与人员作为基数,现场从“员工”级和“干部”级人员中分别随机抽取6人演讲,分上下半场举行。现场评委团由副总及以上领导和

3位员工代表组成,达到了现场人人参与的预期效果。

在演讲活动中,各位演讲者依次上台,他们堪比专业的不俗表现不断把活动气氛推向高潮,现场时而爆发雷鸣般的掌声。评委们对演讲者的演讲主题、结构及肢体语言表现进行了精彩点评,为正常活动增加了不少亮点。激烈角逐过后,酿酒车间副主任沙均响、十里香事业部副总监寇洪亮、生产财务部部长崔德才荣获前三名。

作为对“酒事论事”活动的应用,公司将对参与演讲的人员进行记录,将每期得分作为个人年度积分,每财年末给予相应奖励,并将所有积分结果作为公司

评优、晋升、调薪、奖金发放等方面的参考依据之一。十里香历来主张员工实践与理论的紧密统一,在管理理念上,更是倡导人性化,追求让员工快乐的工作,崇尚“德”“能”“勤”“绩”的统一,让每一个员工都有施展才能的机会。努力搭建一个历练员工提升素质的长效平台,最终打造出一个团结凝聚、专业有为、搏发有力、和舟共济的全能团队。

杜少锋



公司顺利通过 2019 年度 HACCP 体系监督审核

11月1日-3日,北京世标认证中心审核专家莅临我公司,对公司 HACCP 体系运行情况进行年度监督审核。

1日下午,两位审核专家在泊头公司召开首次会议,泊头公司副经理崔海灏及相关管理部门主管参加了会议。会上,审核组长高俊艳介绍了此次审核的计划,并且对审核要点和其他注意事项做出说明。崔总首先表达了对审核专家的热烈欢迎,并简短汇报了公司近期的发展情况。随后他要求,各相关部门要坦诚接受审核,虚心接受指导,把此次认证审核当作公司完善及提高质量管理工作的一个契机,积极配合专家组开展工作。

在接下来的审核过程中,审核组分别对

公司管理层代表、质量、采购、仓储、生产等方面进行了严谨而细致的审核,审核组对公司食品安全管理和对关键控制点进行严格监控给予了充分肯定,并提出了很多建设性建议。最后,审核组专家一致认为:

十里香股份公司 HACCP 体系运行符合要求,运行正常且具有持续有效性,确认通过



HACCP 体系监督审核,准予继续使用体系认证证书。白雪

“张氏吸料法”实验成功 解决稻壳传输大难题

今年6月,酿酒车间原辅料组组长张桂华,提出的“改进稻壳吸料法”正式实验成功。

原来稻壳传输过程中,出现了如下问题:抽稻壳的底坑小,设备抽稻壳时,底坑上部的稻壳抽完后,由于稻壳流动性差,其他区域的稻壳流不到底坑,还需要人工将底坑外其他区域的稻壳倒过来,据统计,稻壳库的稻壳通过稻壳设备自动抽提的比例仅仅20-30%,其余70-80%的稻壳需要人工倒料,人工翻扬稻壳会扬起大量粉尘,对工作人员的健康存在较大隐患,因此很有必要对稻壳倒料环节,进行进一步的优化改进。

张桂华经过长期的思考,认为安装移

动抽提设备,不采用原稻壳设备的金属材料,而使用牛筋管及PVC管等轻质材料,以便于移动,这样,原固定稻壳抽提设备抽不上稻壳时,使用移动设备抽提,从而解决眼下出现的问题。

于是张桂华向车间提出了改进稻壳吸料法的建议。用软管吸料代替原来“坑式漏料吸料法”,这一创新方法有三点突出效果,(1)简化了作业流程、提高了生产效率,(2)极大地减少了室内的粉尘,对职工的健康,起到了有效保障(3)提高了稻壳库的现场的效果。经过讨论,酿酒车间杨主任采纳张桂华这一建议,并极力推进此项创新工作。

“张氏稻壳吸料法”经过数次改进,终

于实验成功,并投入使用。时值智能车间新线投产,稻壳用量翻倍,但通过这一创新,稻壳供料环节不仅没有增员,反而降低了工人的劳动强度,并且极大减少了备料车间内的粉尘,对职工的健康,起到了有效保障,此外稻壳库的环境也大为改善。

一件小创新,带来诸多益处,张桂华是我们公司的一名老员工,一直以来勤勤恳恳,任劳任怨,喜欢动脑筋想问题,也喜欢动手做改进,曾数次因工作中的创新得到公司及领导的褒奖。我们应积极的向他学习,在为企业贡献自己力量的同时,贡献自己的智慧,为公司全心全意的付出。相信,我们企业在这样的环境中会越来越

李志强

泊头公司开展 119 消防演练

『关爱生命、平安企业』

2019年11月6日下午2点,在全国第28个“119”消防安全日来临之际,综合部组织了以“关爱生命、平安企业”为主题的消防演练活动,通过演练实际检验消防四个能力的实施,提高员工各岗位消防安全防范意识、火灾隐患的处理方法、消防器材的操作技能、应急逃生的能力等消防安全教育。

演练活动的开始以模拟火情、各种消防器材实施、各小组的责任分工和各岗位火灾防范要点。随着厂区一角燃起浓烟,各小组按照部署,积极投入演练的岗位之中;一组、二组分别拿起干粉灭火器跑向着火点,对准着火点进行初期灭火,三组人员迅速连接消防水带至着火点进行灭火,四组人员对着火点的周边情况进行警备及疏散人员。经过20分钟的紧急扑救,大火被彻底消灭。

此次的演练活动安排周密,公司领导高度重视,员工参与多,各部门重点岗位共有110余人参与此次演练活动。通过此次演习,不仅使员工从思想上提高了防火意识,熟悉了岗位的防范措施,掌握了灭火器材的操作技能,同时还为进一步夯实防火救火工作打下坚实的基础,为打造平安企业保障一个良好的环境。

祁鹏鹏

秉初心 怀匠心

我们出来做事,一定怀着一份理想和坚持,赋予我们所做事业以灵魂,这份理想和坚持就是我们的初心。我们做事时,一定会有一种独特的气质,能支撑我们将我们做的事做成我们想做的那个样子,这种独特的气质就是我们的匠心。

初心有大小,匠心有高低。初心有大小,或为拯救一个组织于危难、或为一己眼前之私利、或为延企业生命以百年、或为全当下一时之富裕,不一而足;匠心有高低,可以是专注于品质不妥

协、也可以是放任品质求效率;能是不计付出与回报,也可以是应付推诿与扯皮,同样不一而足。

初心大小,匠心高低,或者就是格局。

解读初心

初心是什么?是我们做事的原力,支撑我们一路走下去的精神力量,有了它,我们才有力量栉风沐雨,砥砺前行;因为它,我们才有了方向,高歌猛进,一路坦途。

当我听到习大大一句“不忘初心,方得始终”时,突然感觉很震撼,这句话深深的打动了,我突然感觉,我们出来做事,

一定需要怀着一份初心,只有找到初心,我们的人生路途才能不再迷茫,我们的事业才能一以贯之。

初心可能在我们开启事业之初就有,也可能是我们后来在工作过程中顿悟后寻找到的。初心不是字面意思指最初的心,而是指我们的本源宿命之心,也就是我们的使命之心。

回想命里安排我来到这个企业是来干嘛的,是挣钱养家让自己过得越来越富裕?还是竭忠尽智,以全企业以百年?道德经有云,因其无私故能成其私,如是而已,不要把私利看得太重,私利心太重则不成器,全心全意为企业付出,反而让我们越来越富裕,我们一定要明白这个道理。初心到底是什么?初心是在做事时我们深藏在内心最深处的理想和坚持,有时候可以暂时埋藏在心底,但其火焰不灭。

解读匠心

匠心是什么?是我们做事的特质,让我们把事情做的极致的内心品质,有了它,我们才有能力精益求精,不畏坎坷;因为它,我们才有了依仗,较真认真,愈挫愈勇。

当我开始思考应该做一个什么样的人时,我渐渐的退去身上的浮华,开始变得不爱说话,不爱表达,不爱溢美之词到处泛滥,开始变得木讷,凡事苛刻一般的讲原则,不再爱参加聚会,不再爱在酒桌逢场作戏,只想一门心思的做事,把事情做周全。我开始用我的世界观去框别人,选人、用人、育人都用我的标准去衡量他们。我开始变得极为较真,开始变得不会说话。

因为我觉得我找到了匠心,我给匠心定义是“少说话、多做事、想周全、务实不务虚。”

匠心可以是我们在出生时就与生俱

来的,也可以是在我们成长过程中养成的,匠心不是字面意思指工匠的心,而是指我们做事的态度之心,也就是我们的执念之心。

匠心到底是什么?是我们做事一丝不苟,较真认真的韧劲,可以偶尔圆通一下,但其棱角不平。

解释完初心和匠心,那么我们企业的初心和匠心是什么?

其实不用费力思考就可以找到,我们企业的初心就是酿一品酒,我们企业的匠心就是做一品人。

酿一品酒就是我们企业的初心,因为我们企业的核心竞争力,就是酒水的品质,没有一品酒,怎么能做成一品事业?没有一品事业,怎么证明我们做出了一品酒?回到原点再想,我们做的酒是什么?是我们用生命力凝练的结晶,是我们日夜呵护的成果,我们酿酒就像蜜蜂酿蜜一样,是用毕生精力甚至透支生命在做之事,我们酿出的蜜到底甜不甜?

再好的销售,没有好的产品也难为无米之炊,好的产品,甚至可以不用销售就可以声名远播,所以根在品质。

所以,酿一品酒,就是我们的初心,就是我们的使命,我们应坚定的将这句话作为我们企业的核心价值观,不动摇,不轻视,不停留在口头上。

我们的初心,就是酿出的一流的好酒,成就我们在白酒领域卓尔不群的超然地位。

我们企业的匠心是什么?就是做一品人,为什么?因为我们企业真正的品牌,就是人员的品质,没有一品人,怎么能成就一品品牌?没有一品品牌,怎么能证明我们育出了一品人?回到最初再想,我们的工作是什么?是我们用产品映射的投影,是我们内部气质外散的表现,我们工作就像蚂蚁移食一样,是用牺牲时间甚至牺牲

性命所做之事,我们所移之食到底香不香?

所以,做一品人,就是我们的匠心,就是我们的人品,我们应坚定的将这句话作为我们企业的育人用人的理念,不放松,不降准,不遗忘在书本上。

有“酿一品酒,做一品人”这句话,我们的目光不用再到处寻找,我们的心将有处安放,多言数穷,不如守中,守好我们的初心,怀好我们的匠心,酿一品酒,做一品人,用心酿酒,无愧于人!就很可以了!

后记

我认为,我们企业应该有一个鲜明的企业文化灵魂,让企业所有人以这个灵魂为做事的基本原则,让企业所有的人都有一个精神支柱,用这个企业文化的灵魂去评判我们日常活动的对与错。

然后我就开始思考,这个灵魂是什么?后来一想“酿一品酒,做一品人”不就是我们企业文化的灵魂吗?但是为什么给我的感觉这句话在我们企业人心并不是那么重要?是大家对这句话不认同?或者认为这只是念着顺口的一句话而已?

我认为可能是大家不是很懂这句话,我们企业也没有去很好的去解读这句话,以让大家去践行。所以才给人感觉这句话就一直高高挂在那里而已。

于是我就产生了好好解读这句话的想法。从做事应秉的初心和应怀的匠心说起,希望能给大家讲明白我们企业文化的灵魂是什么,就是初心酿一品酒,匠心做一品人。让我们都明白,我们的酿一品酒,做一品人并不是高高挂在那里,这句话是我们做事的指路明灯,是判断我们做事对错的基本原则,让我们能真正做到用心酿酒,无愧于人,实现百年十里香的伟大梦想!

李志强

十九届四中全会知识要点

会议时间地点

中国共产党第十九届中央委员会第四次全体会议,于2019年10月28日至31日在北京举行。

参加人员

中央委员202人,候补中央委员169人。中央纪律检查委员会常务委员会委员和有关方面负责同志列席会议。党的十九大代表中的部分基层同志和专家学者也列席会议。

会议内容

全会听取和讨论了习近平受中央政治局委托作的工作报告,审议通过了《中共中央关于坚持和完善中国特色社会主义制度、推进国家治理体系和治理能力现代化若干重大问题的决定》。习近平就《决定(讨论稿)》向全会作了说明。

重大战略任务

坚持和完善中国特色社会主义制度、推进国家治理体系和治理能力现代化,是全党的一项重大战略任务。

一个定位(重要判断)

中国特色社会主义制度是党和人民在长期实践探索中形成的科学制度体系,我国国家治理一切工作和活动都依照中国特色社会主义制度展开,我国国家治理体系和治理能力是中国特色社会主义制度及其执行能力的集中体现。

重要结论

实践证明,中国特色社会主

义制度和国家治理体系是以马克思主义为指导,植根中国大地、具有深厚中华文化根基、深得人民拥护的制度和治理体系,是具有强大生命力和巨大优越性的制度和治理体系,是能够持续推动拥有近十四亿人口大国进步和发展、确保拥有五千多年文明史的中华民族实现“两个一百年”奋斗目标进而实现伟大复兴的制度和治理体系。

两项人事信息

1、全会按照党章规定,决定递补中央委员会候补委员马正武、马伟明同志为中央委员会委员。

2、全会审议并通过了中共中央纪律检查委员会关于刘士余同志严重违纪违法问题的审查报告,确认中央政治局之前作出的给予刘士余同志留党察看二年的处分。

13个显著优势

全会强调,我国国家制度和治理体系具有多方面的显著优势,主要是:

- 1、坚持党的集中统一领导,坚持党的科学理论,保持政治稳定,确保国家始终沿着社会主义方向前进的显著优势;
- 2、坚持人民当家作主,发展人民民主,密切联系群众,紧紧依靠人民推动国家发展的显著优势;
- 3、坚持全面依法治国,建设社会主义法治国家,切实保障社会公平正义和人民权利的显著优势;
- 4、坚持全国一盘棋,调动各方面积极性,集中力量办大事的显著优势;
- 5、坚持各民族一律平等,铸

牢中华民族共同体意识,实现共同团结奋斗、共同繁荣发展的显著优势;

6、坚持公有制为主体、多种所有制经济共同发展和按劳分配为主体、多种分配方式并存,把社会主义制度和市场经济有机结合起来,不断解放和发展社会生产力的显著优势;

7、坚持共同的理想信念、价值理念、道德观念,弘扬中华优秀传统文化、革命文化、社会主义先进文化,促进全体人民在思想上精神上紧紧团结在一起的显著优势;

8、坚持以人民为中心的发展思想,不断保障和改善民生、增进人民福祉,走共同富裕道路的显著优势;

9、坚持改革创新、与时俱进,善于自我完善、自我发展,使社会充满生机活力的显著优势;

10、坚持德才兼备、选贤任能,聚天下英才而用之,培养造就更多更优秀人才的显著优势;

11、坚持党指挥枪,确保人民军队绝对忠诚于党和人民,有力保障国家主权、安全、发展利益的显著优势;

12、坚持“一国两制”,保持香港、澳门长期繁荣稳定,促进祖国和平统一的显著优势;

13、坚持独立自主和对外开放相统一,积极参与全球治理,为构建人类命运共同体不断作出贡献的显著优势。

总体目标

全会提出,坚持和完善中国特色社会主义制度、推进国家治理体系和治理能力现代化的总体目标是,到我们党成立一百年时,在各方面制度更加成熟更加定型上取得明显成效;到二〇三五年,各方面制度更加完善,基本实现

国家治理体系和治理能力现代化;到新中国成立一百年时,全面实现国家治理体系和治理能力现代化,使中国特色社会主义制度更加巩固、优越性充分展现。

13个坚持工作要求(具体路径)

全会提出了需要坚持和完善的制度和制度体系:

- 1、坚持和完善党的领导制度体系,提高党科学执政、民主执政、依法执政水平。
- 2、坚持和完善人民当家作主制度体系,发展社会主义民主政治。
- 3、坚持和完善中国特色社会主义法治体系,提高党依法治国、依法执政能力。
- 4、坚持和完善中国特色社会主义行政体制,构建职责明确、依法行政的政府治理体系。
- 5、坚持和完善社会主义市场经济体制,推动经济高质量发展。
- 6、坚持和完善繁荣发展社会主义先进文化的制度,巩固全党全国各族人民团结奋斗的共同思想基础。
- 7、坚持和完善统筹城乡的民生保障制度,满足人民日益增长的美好生活需要。
- 8、坚持和完善共建共治共享的社会治理制度,保持社会稳定、维护国家安全。
- 9、坚持和完善生态文明制度体系,促进人与自然和谐共生。
- 10、坚持和完善党对人民军队的绝对领导制度,确保人民军队忠实履行新时代使命任务。
- 11、坚持和完善“一国两制”制度体系,推进祖国和平统一。
- 12、坚持和完善独立自主的和平外交政策,推动构建人类命运共同体。
- 13、坚持和完善党和国家监督体系,强化对权力运行的制约和监督。

十里香党支部开展缅怀先烈——

军屯惨案红色教育基地学习

2019年9月25日,在十里香党支部副书记崔海灏同志的带领下我们走进红色教育基地——军屯惨案纪念馆。让我们重温军民团结抗日斗争的光辉历史,深切缅怀了革命先辈为中华民族的解放事业做出的巨大贡献。

进入军屯惨案纪念馆,首先映入眼帘的是被侵略者杀害人民的纪念碑“143名群众被日军杀害,最大的65岁,最小的不到1周岁,其中仅儿童就有58名。”这些数据像刀一样刻

在后军屯人的心里,成为他们心中无法磨灭的伤痕,也记载了他们英勇抗日的光荣岁月。

通过这次参观学习大家收获很大,既开阔了眼界,又增长了知识。我们一定要发扬党的优良传统,学习老一辈革命家艰苦奋斗的风范和伟大艰辛的革命精神,提升时代责任感和求实精神,扎实工作、奋力拼搏、开拓创新、紧密结合自己的实际情况,为推进中华民族伟大复兴,添砖加瓦。

祁鹏鹏



一文读懂十里香非遗工艺——“老五甑小跑窖”

美酒相伴生活更美好

现代人的生活节奏越来越快，人们的生活压力也越来越大。人们减压的方式也越来越多样，因人而异，五花八门。有玩游戏的、有看电视的、有旅游的、有爬山的、有钓鱼的、有跳舞唱歌的、还有小聚喝酒的等等。

不管哪种消遣方式都是自己觉得对的，这个没有标准，适合的就是好的。但是有一种消遣方式既传统又时尚，那就是饮酒作乐。这种方式是我的最爱，亲朋好友小聚，必须拿瓶十里香酒，小酌几杯，才能活跃气氛，增进感情。在觥筹交错，推杯换盏间，既能使传统的中国礼仪得到发扬光大，又能彰显当代人的自由洒脱。没有饮酒前，各自按传统的礼仪，各自坐在自己该做的位置。这就是传统，这就是传承，这就是中国礼仪，这就是中国的酒文化。首先共同喝三口，这叫同堂乐。乐过之后，开始互敬，气氛立即被点燃，就像核爆炸那样热烈。此时几杯小酒下肚，什么烦恼、什么忧愁、什么功名利禄都被抛到了九霄云外。在座的各位开始放飞自我，畅所欲言，没有了开始的拘谨，没有人介意你说什么，可能说话的人都不知道自己想说什么，在说什么。但目的只有一个，那就是——此时我要快乐，没有什么可以阻挡。喝到这个份儿上，喝到这种境界，没别的，就是让快乐无限放大，就是让所有忧愁烦恼、疲惫都被此时的快乐消灭的一干二净，荡然无存。这不是今朝有酒今朝醉，不管明天是与非，而是今朝有酒我不醉，活好当下最可贵。有一种但得酒中趣，莫向他人传的感觉。此时的心情只能用一句话来表达，何以解忧唯有十里香。

好酒要喝好而不喝多，这是饮酒之道。现代人都深谙此道，小酌怡情，大酒伤身。小酌不仅可以怡情，还可以激发人的创作激情和灵感。《祝酒歌》的创作过程就是有力的见证。曲词作者韩伟虽不太能喝酒，却也和身边的人一样带着对未来生活的美好憧憬频频举杯。他以难以抑制的喜悦心情创作了《祝酒歌》的歌词。滴酒不沾的施光南在接到韩伟的歌词后，即刻进入一种如醉如痴的创作情境，他选用热情奔放而又富于舞蹈动感的新疆音调为素材，在短短几天内将《祝酒歌》定稿。《祝酒歌》成为经典，被一代代人传唱至今。真可谓，有酒助兴诗性发，无酒尤醉谱新篇。

如果没有美酒哪来《祝酒歌》的横空出世？同样，如果没有美酒（蒋干盗书）哪来火烧赤壁的流传百世？如果没有美酒哪来武松打虎的惊艳？如果没有美酒哪来鸿门宴的精彩？如果没有美酒哪来的兰亭序的惊世？

影视剧中常常有这样的桥段，剧中人物为了化解矛盾，解决问题或谈事情。常常会邀请当事人下馆子，边喝边聊，就像拉家常一样，拉近人与人之间的距离。使气氛融洽，使身心自然放松，人变得更加的理性，做出的决定更加准确。避免情绪化而带来的不良后果，起到了事半功倍的效果。这种以酒为媒，借酒助兴的影视剧场景，观众看着也倍感亲切自然。

以上提到的酒，都是美酒，就像小刀酒和十里香酒一样，五粮酿造好喝不上头。如果是劣质酒，喝完上头，喝了不但不能助兴只能是败兴，甚至是伤身。如果武松喝的是劣质酒，就如同羊入虎口；如果王羲之喝了劣质酒，《兰亭序》就会变的更“火”，烧成《烂亭序》。如果周瑜喝了劣质酒，就会头昏脑涨乱了方寸，就会穿帮露馅，被蒋干识破。这虽然只是调侃。但是大家一定要记住，喝酒一定要喝美酒，小刀酒、十里香酒就是我的最佳选择。

王元波



在十里香手工班酿酒车间参观平台的墙壁上有一张关于十里香非遗技艺——“老五甑小跑窖”的工艺图，每一位参观过十里香工业园区的游客都有目睹。但是这项非遗工艺是如何具体对应到每一道酿酒工序上的呢？

老五甑，是中国传统白酒的一种发酵蒸馏工艺，就是将在窖池中发酵好的酒醅取出后，再混入一部分新粉碎的酒粮，一同上甑锅蒸酒，业内称之为混蒸混烧。蒸后的酒醅除最上层的一部分回槽扔掉之后，其它部分再重新放回原窖内发酵，如此反复轮回。

简单来说，就是一个窖池的醅分成5层也就是5份来蒸酒，从池面向池底数，依次是第一层面槽，第二层回槽，第三层小甑，第四层二甑、和五层也就是

池底这层叫大甑。

老五甑法工艺里，酒醅上锅蒸酒时，新粮食已经混在酒醅里，在蒸酒的同时，粮食也一起蒸熟了。池子里挖出来的香醅有四甑，面上的那两甑叫面槽，回槽，先放在一旁。底下的那两甑槽，加入新粮1甑，混合成为三甑粮槽。池面那两层不加新粮。最顶上的一层取酒后就丢弃，这层叫丢糟。第二层槽也不加新粮，取酒后，留着，成为下一轮的面层（丢糟）。

第一轮发酵：第三层小甑部分的醅经过一轮发酵期，上甑取酒后，入池发酵，成为下一轮的第四层回槽。

第二轮发酵：第四层回槽，发酵期，上甑取酒，再入池发酵。成为第5层面槽。

第三轮发酵：面槽发酵期，上甑取酒后，丢弃。

小跑窖，顾名思义就是在生产时先把一个窖池内已经发酵完成的糟醅取出一小部分，和另外一窖糟醅进行混合，装入先准备好的空窖池中，混合发酵。历代十里香酒匠对跑窖工艺进行了精心改良，促进了酿酒车间窖池间微生物群和菌种的大循环，避免同窖菌种近亲繁殖而导致的菌群弱化，从酿酒工艺这一源头上保障了糟醅和原酒的质量，说白了这就是优生优育原则，同时还提高了酿造环节的效率，出入池指标明显改善，底物浓度大幅度提升。

老五甑小跑窖工艺优点：

1. 有利于调整酸度和提升酒质。因为窖池循环使用，可以改善酒醅的发酵环境，做到快速调整发酵条件，改善微生物环境，有效提升酒质。

2. 直接在池子里控黄水，可减少酒损。滴窖时间长，一般在20h以上，酒醅中的黄水充分滴出，减轻了原酒的黄水味及杂味，同时也降低了出窖酒醅的含水量，进而减少了用糠量，使酒质更加纯净。

自明代至今，十里香600年酿酒文化历史，恪守古法酿造工艺，滴滴老酒浸润着悠久历史与醇厚技艺，饱含着历代十里香人的工道和坚守，十里香酒是沧州最具文化内涵的名片。但这其中，需要众人不断品味的，是一种情怀，一份乡情，和一颗永久流传的匠心……

杜少锋

一粒粮食被十里香『相中』到底有多难？好粮酿好酒

“玉米4号样品水分偏高……”

“小麦3号样品颗粒较饱满，容重检测合格……”

“糯米2号样品品相极佳，无虫蛀，有米香……”

11月27日上午，泊头十里香工业园生产大厅内，原辅料联合评定小组正在组织原辅料采购前的综合评审，这个由总经理牵头的评定小组，集合了酿造、化验、质控、仓储等多个职能部门的骨干，每月月底对原辅料样本例行综合暗评，每个部门立足自身生产环节针对原辅料样品进行侧重性检验。

在2017年4月10日签发的《十里香股份公司原辅料收购标准》中，“原辅料使用部门对原辅料外观、质量拥有一票否决权，当原辅料使用部门行使一票否决权后，该批次原辅料将不再进行检验，直接做退回处理”这一条款赋予使用部门的“特权”将原粮进厂标准抬升至国标以上，一粒粮食被十里香“相中”到底有多难？

选产地 看品质

“酒是粮食精，好粮酿好酒。”粮食

是酿酒的基础。一瓶酒质量的好坏，酿酒原粮的优劣成为关键因素之一。所以，十里香人对原粮要求如此苛刻也就不难理解了。

①玉米：产自东北松辽平原的优质玉米，要求外观色泽金黄，颗粒饱满，无霉变，无虫蛀，水分低于14%。

②大米：产自东北松嫩平原的优质稻米，要求颗粒饱满，无霉变虫蛀，有米香。水分低于15.5%。

③高粱：产自东北松嫩平原的优质红粮，要求颗粒饱满，无霉变虫蛀。水分低于14%。

④小麦：产自华北平原的优质小麦，要求颗粒饱满，无虫蛀，无霉变发芽，不完善粒低于6%，水分低于12.5%。

⑤糯米：产自江淮平原的优质糯米。要求颗粒饱满，无霉变虫蛀，有米香，水分低于14.5%。

原粮选取看“出身”，选产地，看品质，十里香人将“做一品人 酿一品酒”的工匠精神推溯至每一粒原粮的选取上，层层筛选，步步精工，酿出的每一滴都饱含真情。

重安检 卡指标

感官评定仅仅是对大货物样本的一个初步评定，大货物拿到“入场券”后将面对的是条件更加严苛的理化检验，能通过层层筛选被十里香“相中”的原粮都可谓“粮中精英”。多达数十项检验指标包含淀粉含量、蛋白质和单宁含量、脂肪和果胶含量、单位容量等。这不是乱讲究，这是真科学和

大匠心，淀粉含量高，尤其是支链淀粉含量高的话，原粮吸水性更强，易糊化，酿出来的酒也就更醇厚。脂肪含量低，利于低温缓慢发酵，帮助营养成分更好释放，可以说，每一粒粮食的选择背后都有严谨的科学依据。

多工序 保仓储

原粮大货物通过前面层层关卡取得入仓资格后，在进入成品仓前，还要经过四套设备加工处理，先后过两遍振动筛和谷槽分离器，此时的原粮原生杂质已经消除殆尽，再经过筛石设备将原粮中的细石颗粒进行分离，最后经过磁吸设备消除原粮中的金属杂质，至此，一粒粮食才算正式走进十里香的原粮储备仓，才算是真正被十里香所“相中”。

优质原粮是白酒品质的生命线，这也是十里香之所以坚守企业质量宗旨的初衷所在，“生产健康、绿色食品，保证安全，传承经典”短短十六字，更是历代十里香人坚守这条生命线的“死命令”。从粮食源头给予家乡父老安全，给消费者带来一杯集约生态、畅享健康的醇厚美酒，这就是十里香的乡情，更是十里香几十年如一日的坚持。

杜少锋

